Tehnički list

LOCTITE® AA 326™

Poznat kao LOCTITE® 326
Prosinac 2013

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® AA 326™ ima sljedeće karakteristike:

Tehnologija	Akril
Kemijski tip	Poliuretan metakrilat
Izgled (nestvrdnuto)	Prozirna, žuta do svijetlo jantarna tekućina[LMS]
Komponente	Jednokomponentno - nije potrebno miješanje
Viskozitet	Visok
Stvrdnjavanje	Anaerobno uz aktivator
Prednost kod stvrdnjavanja	Stvrdnjava na sobnoj temperaturi
Primjena	Lijepljenje

LOCTITE® AA 326™ tipične aplikacije uključuju lijepljenje ferita na galvanizirane materijale u električnim motorima, zvučnicima i kod nakita gdje je potrebna brza fiksacija.

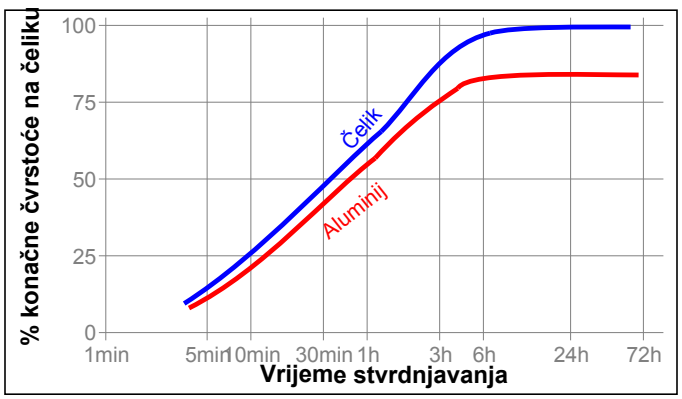
TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRDNUTOG PROIZVODA

Specifična težina @ 25 °C	1,1
Točka zapaljenja - pogledati MSDS	
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina 6, vrtnje 20 1/s	14.000 do 22.000[LMS]
Viskozitet, EN 12092 - MV, 25 °C, nakon 180 s, mPa·s (cP):	
Brzina smicanja 36 s^{-1}	10.000 do 20.000

TIPIČAN NAČIN STVRDNJAVANJA

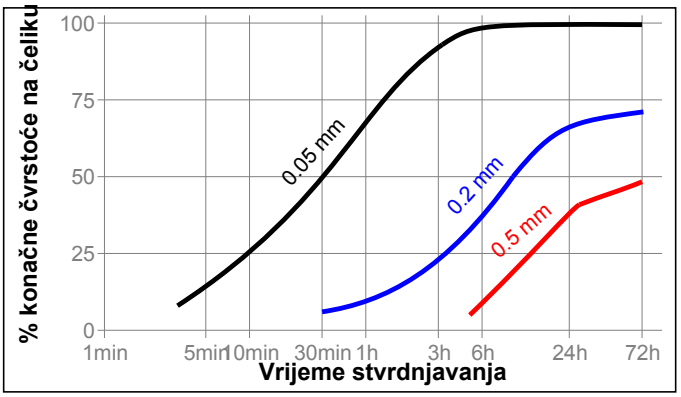
Brzina stvrdnjavanja ovisno o lijepljenom materijalu

Brzina stvrdnjavanja ovisit će o korištenom materijalu. Donji graf prikazuje kako se smična čvrstoća razvija tijekom vremena kod pjeskarenih čeličnih ispitnih limića u usporedbi s različitim materijallima, testirano u skladu s ISO 4587. (Aktivator 7649 nanesen na jednu površinu)



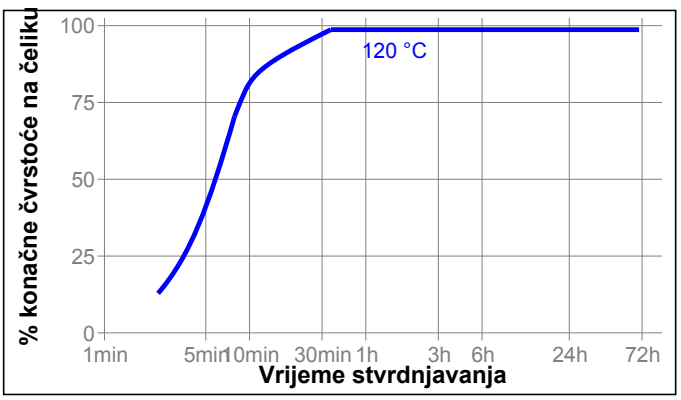
Brzina stvrdnjavanja ovisno o zazoru

Brzina stvrdnjavanja ovisit će o zazoru. Donji graf prikazuje kako se smična čvrstoća razvija tijekom vremena kod pjeskarenih čeličnih ispitnih limića pri različitim kontroliranim veličinama zazora, testirano u skladu s ISO 4587. (Aktivator 7649™ nanesen na jednu površinu)



Brzina stvrdnjavanja u odnosu na vrijeme i temperaturu

Brzina stvrdnavanja će ovisiti o temperaturi okoline. Donji graf prikazuje kako se smična čvrstoća razvija tijekom vremena kod pjeskarenih čeličnih ispitnih limića na temperaturi od 120 °C, testirano u skladu s ISO 4587.



TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Fizičke karakteristike:

Koeficijent termalne ekspanzije, ASTM D 696, K^{-1}		80×10^{-6}
Koeficijent toplinske provodljivosti, ASTM C177, W/(m·K)		0,1
Specifična toplina, kJ/(kg·K)		0,3
Vlačna čvrstoća	N/mm² (psi)	34 (4.900)
Vlačni modul, ISO 527-2	N/mm²	300

	(psi)	(44.000)
Rastezljivost , pri lomljenju, ISO 37, %		135

Električna svojstva:

Dielektrička konstanta / Faktor disipacije, IEC 60250:	
100 Hz	5,6 / 0,03
1 kHz	5,3 / 0,03
1 MHz	4,6 / 0,04
Volumni otpor, IEC 60093, Ω·cm	2×10^{13}
Površinski otpor, IEC 60093, Ω	2×10^{17}
Dielektrička čvrstoća, IEC 60243-1, kV/mm	30

TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Karakteristike ljepila

Nakon24 h @ 22 °C, Aktivator 7649™ na 1 strani

Smična čvrstoća, ISO 4587:

Čelik (pjeskareno)	N/mm²	≥15,2[LMS]
	(psi)	(2.200)

Vlačna čvrstoća, ISO 6922:

Čelik (pjeskareno)	N/mm²	24
	(psi)	(3.500)

Nakon 24 h @ 22 °C, Aktivator 7649™ na 2 strane

Smična čvrstoća, ISO 4587:

Čelik (pjeskareno) :

0.25 mm zazor	N/mm²	≥13,8[LMS]
	(psi)	(2.000)

TIPIČNA OTPORNST NA UTJECAJE IZ OKOLIŠA

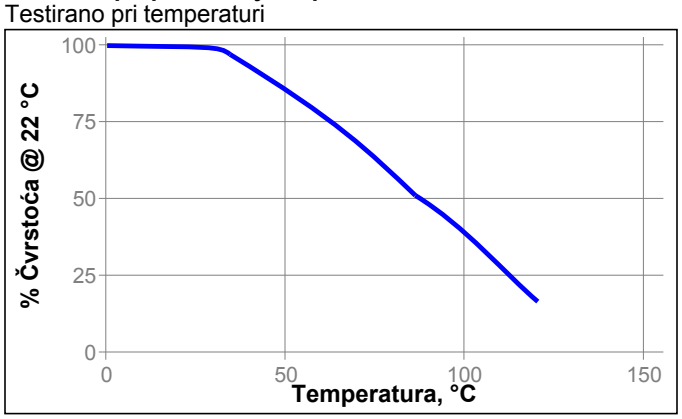
Stvrdnjavano 1 tjedan @ 22 °C, Aktivator 7649™ na 1 strani

Smična čvrstoća, ISO 4587:

Čelik (pjeskareno)

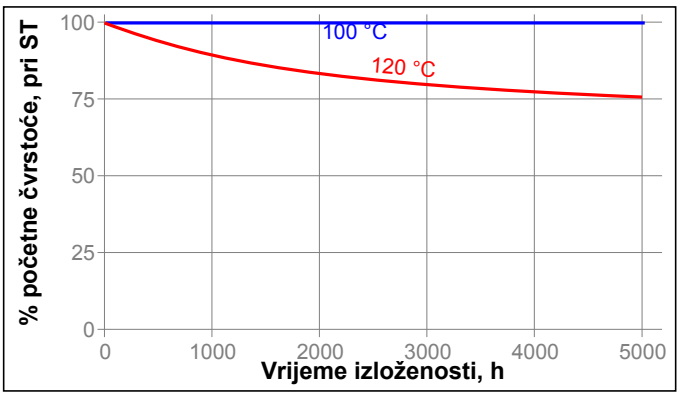
Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testirano pri temperaturi



Starenje uslijed topline

Starenje uslijed topline navedeno i testirano @ 22 °C



Kemijska/Otpornost na otapala

Stareno pod navedenim i testiranim uvjetima @ 22 °C.

		% inicijalne čvrstoće			
Medij	**°C**	**100 h**	**500 h**	**1000 h**	**5000 h**
Motorno ulje (MIL-L-46152)	87	100	100	100	100
Benzin s olovom	22	100	60	60	60
ATF (Dextron II ulje)	87	100	100	-	-
Fosfat ester	87	100	100	-	-
Vlaga, 98% RH	40	85	50	45	45
Voda/glikol 50/50	87	100	40	40	40

OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

Ukoliko se koriste vodeni sustavi pranja površina prije lijepljenja, potrebno je provjeriti kompatibilnost otopine za pranje s ljepilom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu utjecati na stvrdnjavanje i performanse ljepila.

Ovaj se proizvod ne preporuča koristiti na plastici (posebno ne na plastomerima gdje može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Preporučamo posavjetovati se s tehničkom službom glede kompatibilnosti ljepila s podlogom u slučaju bilo kakve sumnje.

Upute za upotrebu

1. Za najbolji učinak, površine koje se lijepe trebaju biti očišćene i odmašćene.
2. Da bi se osiguralo brzo i pouzdano stvrdnjavanje, Aktivator 7649™ treba nanijeti na jednu od lijepljenih površina, a ljepilo na drugu. Dijelove treba spojiti u roku od 15 minuta.
3. Preporučeni zazor iznosi 0.1 mm. Kada je zazor velik (maksimalno 0.5 mm), ili kada je potrebno brže stvrdnjavanje, Aktivator 7649™ treba nanijeti na obje površine. Dijelove treba odmah sastaviti (kroz 1 minutu).
4. Višak ljepila može se odstraniti pomoću organskog otapala.
5. Spoj treba držati učvršćen za vrijeme fiksiranja ljepila.
6. Prije izlaganja bilo kakvom radnom opterećenju treba pričekati da proizvod postigne konačnu čvrstoću (obično 24 do 72 sata nakon spajanja, ovisno o zazoru, materijalu i uvjetima okoline).

Preračunavanje

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Loctite specifikacija materijala[LMS]

LMS datum Ožujak 24, 1997. Izvještaji s testiranja navedenih karakteristika svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtjev. LMS izvještaji s testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za staviti na raspolaganje samom kupcu. Provode se i dodatne kontrole kako bi se osigurala dosljedna kvaliteta proizvoda. Posebni zahtjevi od strane kupca, mogu se koordinirati kroz Henkelov odjel kontrole kvalitete.

Skladištenje

Proizvod skladištiti u zatvorenoj ambalaži na suhom mjestu. Informacija o skladištenju može biti otisnuta na ambalaži. **Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temp. nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može utjecati na karakteristike proizvoda.** Proizvod koji se istisne iz ambalaže može se kontaminirati tijekom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel Corporation ne preuzima odgovornost za proizvod koji je kontaminiran nakon otvaranja ambalaže ili skladišten pod uvjetima koji ne odgovaraju gore navedenim. Ukoliko su vam potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte lokalnu tehničku službu Henkela.

Napomena:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znaju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Ovaj proizvod može imati brojne raznolike primjene, kao i različite primjene i uvjete rada u vašoj okolini koji su izvan naše kontrole. Zbog toga, Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu.
Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA primjenjuje se sljedeća izjava:
Ukoliko bi se ipak Henkel smatrao odgovornim, po bilo kakvom pravnom osnovu Henkelova odgovornost ni u kojem slučaju neće premašiti vrijednost isporuke koja je u pitanju.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S. primjenjuje se sljedeća izjava:
Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znaju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ili Henkel Canada Corporation. primjenjuje se sljedeća izjava:
Ovdje navedeni podaci dani su za okvirnu informaciju. Ne možemo preuzeti odgovornost za posljedice koje nastanu pod uvjetima nad kojima nemamo kontrole. Korisnikova je odgovornost odrediti prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi ostvariti te da primjeni sve potrebne mjere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslijediti kao posljedica rukovanja proizvodima. U svjetlu gore navedenog, **Henkel Corporation se specificirano odriče svake odgovornosti, specificirane ili pretpostavljene za posljedice odabira pogrešnog proizvoda Henkel Korporacije za pogrešnu namjenu te odgovornosti za svaku štetu nastalu na taj način, uključujući i izgubljenu zaradu**.
Ovdje navedeni podaci ne smiju se interpretirati kao reprezentacija. Preporučamo testiranje svakog pojedinog proizvoda za specifičnu aplikaciju prije ponavljane upotrebe, uz korištenje ovih podataka kao vodiča. Ovaj proizvod mogao bi biti pokriven jednim ili više patenata unutar ili izvan SAD-a.

Upotreba zaštitnog znaka
Ukoliko nije drugačije naznačeno, svi zaštitni znakovi su registrirani zaštitni znakovi Henkel Korporacije u SAD-u ili drugdje ® označava zaštitni znak registriran u uredu za patente i zaštitne znakove SAD-a.

Referenca 1.1

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-26T18:48:27.932Z